

KINGGates



DYNAMOS XL
AUTOMATIZACIÓN PARA PUERTAS CORREDERAS
HASTA 2500 KG



Dynamos XL

Automatización para puertas correderas hasta 1800 kg

RÁPIDO Y ROBUSTO

Dynamos XL 24 Vdc: máxima potencia aplicada a la fiabilidad mecánica de la familia Dynamos.

La base de aluminio presofundido, el plástico ABS sometido a tratamiento anti-rayos UVA y la pintura de poliéster lo hacen resistente a los agentes atmosféricos.

USO INTENSIVO

Dynamos XL ha sido concebido para la instalación en áreas comerciales e industriales o en lugares que requieren la máxima fiabilidad para un uso intensivo.

Predisposición para final de carrera inductivo.

NUEVA SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

La nueva placa de control STARG824XL presenta componentes de última generación en combinación con un nuevo firmware que garantiza un mayor rendimiento y un control más fluido de la automatización en términos de seguridad, tiempo y velocidad de instalación. Un único método de programación agiliza la puesta en funcionamiento de las automatizaciones y facilita la gestión del mantenimiento.



1.



2.

1. CENTRALE DI COMANDO INCORPORATA

La centrale STARG824XL, con ricevitore integrato, garantisce le massime performance

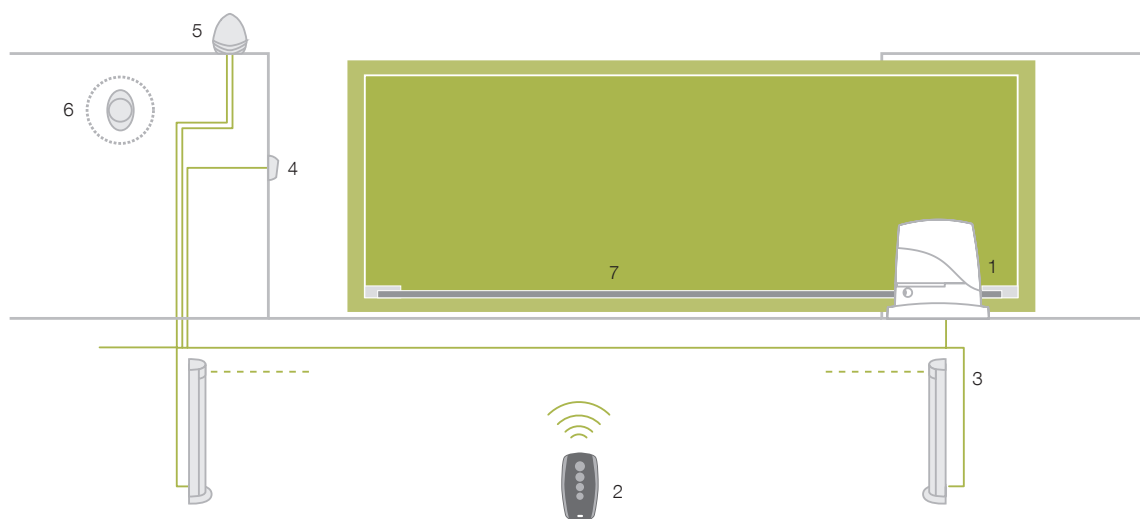
2. SBLOCCO AGEVOLE E ROBUSTO

Sblocco a leva protetto con chiave personalizzata

DATOS TÉCNICOS

Modelo	DYNAMOSXL1800	
Código	23S001	
Peso máx del portón	kg	1800
Alimentación de red	(Vac 50 Hz)	230
Alimentación motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	24 Vdc
Potencia máxima absorbida	(W)	400
Velocidad	(m/s)	0,28
Fuerza max	(N)	1120
Ciclo de funcionamiento	(%)	90
Grado de protección	(IP)	44
Temperatura de servicio	(°C)	-20 ÷ +55
Piñon	-	Z18 - M4
Peso motorreductor	(kg)	18
Dimensión motorreductor	(mm)	400x255x390 h

Disponible también en la versión 110 V /60 Hz



INSTALACIÓN BASE

1. Motorreductor Dynamos XL
2. Radiotransmisor
3. Fococélulas de columna
4. Fococélulas
5. Luz intermitente
6. Selector de llave o digital
7. Cremallera

READY FOR



Nueva electrónica de última generación.



Desbloqueo por mando protegido

Estructura en aluminio fundido

ACCESORIOS



CRIS200 - COD. 162322
Cremallera dentada en acero galvanizado con tornillos y separadores 30x12x1000 mm



CRIS400 - COD. 162324
Cremallera dentada en acero galvanizado 22x22x1000 mm, para soldar



CRIS600 - COD. 162323
Cremallera M6 30x30x1000 mm cincada, para soldar y para acoplar a piñon M600



M600 - 162665
Corona de 12 dientes M6 para adaptar a cremallera CRIS 600



IND100K - COD. 161236
Final de carrera inductivo



TAB - COD. ACC310
Cartel de señalización



KINGCONNECT - COD. 161234
Módulo WiFi para la programación vía Smartphone de las centrales STARG8



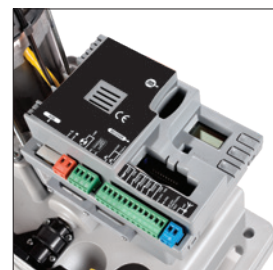
WI-CLAVIS - COD. 161235
Módulo para la gestión vía smartphone de las automatizaciones



CLAVIS ACCESS - COD. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL 1500 inverter

Automatización para puertas correderas hasta 1500 kg



RÁPIDO Y ROBUSTO

Motor trifásico con inverter pilotado por centralita de 230V: máxima potencia y fiabilidad ideal para aplicaciones industriales y comerciales.

Aceleraciones y desaceleraciones ajustables, velocidad de carrera y deceleración ajustables para máxima seguridad en todas las condiciones. Gestión dinámica del par durante todas las fases del ciclo de apertura/cierre.

Arranque lento (rampa de arranque programable).

Base de aluminio inyectado con pintura poliéster y plásticos ABS con tratamientos anti-UVA que lo hacen resistente a los agentes atmosféricos.

PRECISIÓN Y RENDIMIENTO

Operación precisa y segura con encoder. Detección de obstáculos.

Autoaprendizaje de tiempos de trabajo.

Finales de carrera magnéticos precisos y fiables en el tiempo.

ELECTRÓNICA DIGITAL AVANZADA

Nueva electrónica digital para un control de automatismos más fluido en cuanto a seguridad, duración y rapidez de instalación.

Programación mediante 3 botones y display. Conector enchufable para receptor de radio modular MR2-K.

Funcionamiento sincronizado de dos motores con módulo SYNCRO.

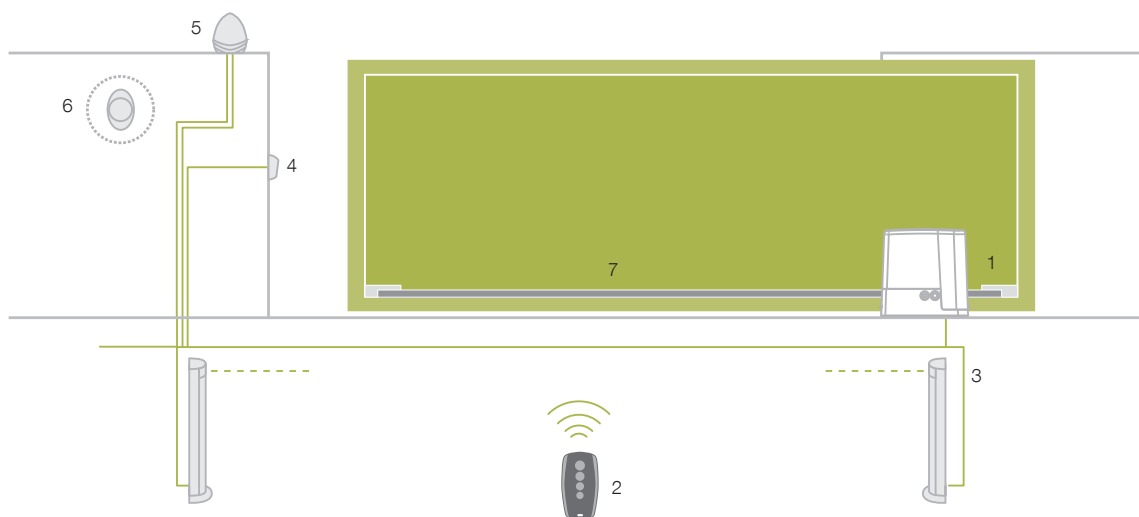
2 entradas de fotocélula con función de autotest.

2 entradas sensibles bandas de seguridad mecánicas o resistivas.

Salida de luz de cortesía.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	DYNAMOSXL1500I	
Código	23C062	
Peso máx del portón	kg	1500
Alimentación de red	(Vac 50 Hz)	230
Potencia máxima absorbida	(W)	570
Velocidad	(m/s)	0,035 - 0,26
Fuerza max	(N)	1400
Ciclo de funcionamiento	(%)	50
Grado de protección	(IP)	44
Temperatura de servicio	(°C)	-20 ÷ +55
Piñon	-	Z18 - M4
Peso motorreductor	(kg)	15
Dimensión motorreductor	(mm)	334x200x328 h



INSTALACIÓN BASE

1. Motorreductor Dynamos XL
2. Radiotransmisor
3. Fotocélulas de columna
4. Fotocélulas
5. Luz intermitente
6. Selector de llave o digital
7. Cremallera

Nueva electrónica digita



Desbloqueo por mando protegido

Estructura en aluminio fundido

ACCESORIOS



CRIS100 - COD. 162313
Cremallera dentada en nylon con inserto metálico con tornillos. 28x20x1000 mm, M4 (10u/paq.)



CRIS200 - COD. 162322
Cremallera dentada en acero galvanizado con tornillos y separadores 30x12x1000 mm



CRIS400 - COD. 162324
Cremallera dentada en acero galvanizado 22x22x1000 mm, para soldar



TAB - COD. ACC310
Cartel de señalización



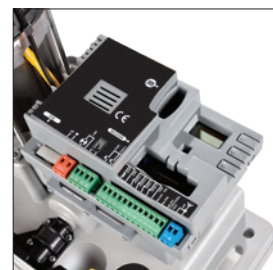
MR2-K - COD. 11B060
Módulo receptor enchufable de 433,92 MHz. Posibilidad de memorizar 500 transmisores



SYNCRO - COD. 161216
Módulos para el funcionamiento sincronizado de dos motores

Dynamos XL 2500 inverter

Automatización para puertas correderas hasta 2500 kg



RÁPIDO Y ROBUSTO

Motor trifásico con inverter pilotado por centralita de 230V: máxima potencia y fiabilidad ideal para aplicaciones industriales y comerciales.

Aceleraciones y desaceleraciones ajustables, velocidad de carrera y deceleración ajustables para máxima seguridad en todas las condiciones. Gestión dinámica del par durante todas las fases del ciclo de apertura/cierre.

Arranque lento (rampa de arranque programable).

Base de aluminio inyectado con pintura poliéster y plásticos ABS con tratamientos anti-UVA que lo hacen resistente a los agentes atmosféricos.

PRECISIÓN Y RENDIMIENTO

Operación precisa y segura con encoder. Detección de obstáculos.

Autoaprendizaje de tiempos de trabajo. Finales de carrera magnéticos precisos y fiables en el tiempo.

ELECTRÓNICA DIGITAL AVANZADA

Nueva electrónica digital para un control de automatismos más fluido en cuanto a seguridad, duración y rapidez de instalación.

Programación mediante 3 botones y display. Conector enchufable para receptor de radio modular MR2-K.

Funcionamiento sincronizado de dos motores con módulo SYNCRO.

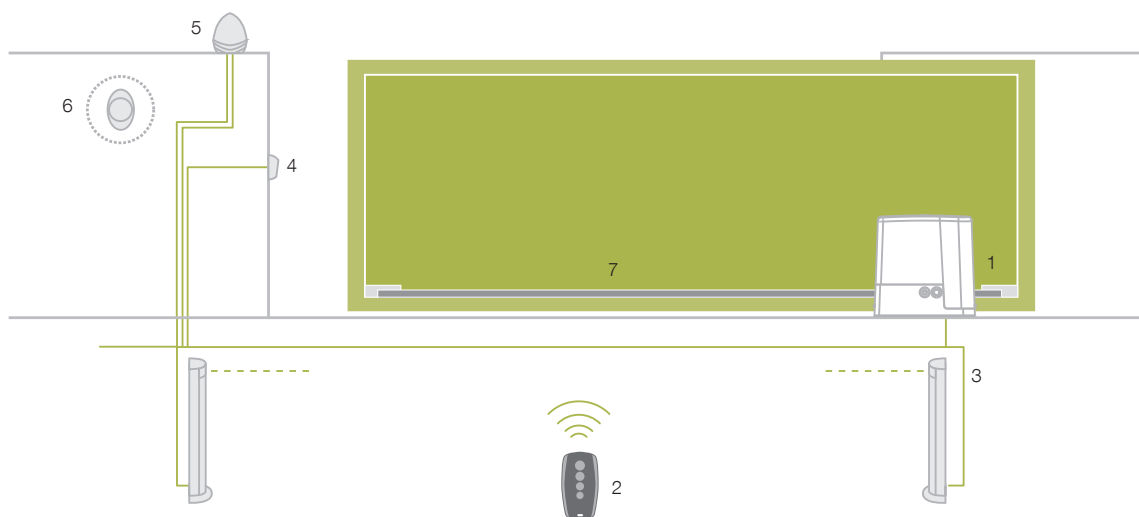
2 entradas de fotocélula con función de autotest.

2 entradas sensibles bandas de seguridad mecánicas o resistivas.

Salida de luz de cortesía.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	DYNAMOSXL2500I	
Código	23E029	
Peso máx del portón	kg	2500
Alimentación de red	(Vac 50 Hz)	230
Potencia máxima absorbida	(W)	750
Velocidad	(m/s)	0,035 - 0,26
Fuerza max	(N)	1660
Ciclo de funcionamiento	(%)	50
Grado de protección	(IP)	44
Temperatura de servicio	(°C)	-20 ÷ +55
Piñon	-	Z18 - M4
Peso motorreductor	(kg)	19
Dimensión motorreductor	(mm)	380x250x377 h



INSTALACIÓN BASE

1. Motorreductor Dynamos XL
2. Radiotransmisor
3. Fotocélulas de columna
4. Fotocélulas
5. Luz intermitente
6. Selector de llave o digital
7. Cremallera

Nueva electrónica digita



Desbloqueo por mando protegido

Estructura en aluminio fundido

ACCESORIOS



CRIS200 - COD. 162322
Cremallera dentada en acero galvanizado con tornillos y separadores 30x12x1000 mm



CRIS400 - COD. 162324
Cremallera dentada en acero galvanizado 22x22x1000 mm, para soldar



CRIS600 - COD. 162323
Cremallera M6 30x30x1000 mm cincada, para soldar y para acoplar a piñon MM017B



COD. MM017B
Corona de 12 dientes M6 para adaptar a cremallera CRIS 600



TAB - COD. ACC310
Cartel de señalización



MR2-K - COD. 11B060
Módulo receptor enchufable de 433,92 MHz. Posibilidad de memorizar 500 transmisores



SYNCRO - COD. 161216
Módulos para el funcionamiento sincronizado de dos motores



KINGGates

Brand of V2 S.p.A.

Corso Principi di Piemonte 65/67
12035 RACCONIGI CN (ITALY)